

### L'ENTREPRISE

Recyc'Elit est une startup industrielle qui a développé un procédé de rupture permettant de trouver une solution de recyclage pour des textiles complexes à base de polyester.

Ces déchets n'ont pas de solution de fin de vie viable aujourd'hui et finissent en enfouissement et incinération induisant une émission d'environ 1.7 tonnes de CO<sub>2</sub> eq/tonnes de déchets. Notre technologie permet de séparer ces matériaux et les recycler ainsi d'une **manière infinie** !

**Nous limitons ainsi le recours aux ressources pétrolières et contribuons à réduire les émissions de CO<sub>2</sub> et la pollution environnementale provoquée par les textiles.**

Dans l'objectif d'industrialiser son procédé, Recyc'Elit cherche les collaborateurs engagés qui contribueront d'une manière significative à bâtir l'économie circulaire de demain autour des textiles.

### LE POSTE

**Poste occupé** : Technicien/ne R&D

**Manager** : Responsable R&D

**Pôle** : R&D

**Type de contrat** : CDI, à pourvoir dès que possible

**Rémunération** : négociable selon profil et expérience

### LA MISSION PRINCIPALE

**Le/la Technicien/ne R&D est responsable de :**

- Exécuter des essais et analyses pour développer la technologie de Recyc'Elit à échelle laboratoire.
- Exécuter des études de recyclabilité de matériaux pour des clients.
- Créer et documenter le « savoir-faire » de Recyc'Elit : rapporter les données nécessaires pour permettre la réussite de la montée en échelle de la technologie.

### LES ACTIVITES PRINCIPALES DU POSTE

#### HSE

- Travailler en accord avec les règlements HSE de l'entreprise.
- Respecter strictement les consignes de sécurité et les protocoles de manipulation des produits chimiques.
- Porter les équipements de protection individuelle (EPI) adaptés (gants, lunettes, blouse, masque, etc.).
- Faire et documenter des analyses de risques pour tous les essais expérimentaux et les montages d'essais au labo, avec l'aide des chefs/fes de projets.
- Rapporter tout accident, incident ou évènement potentiellement dangereux au responsable HSE.
- Veiller au bon fonctionnement des équipements et à leur maintenance préventive et de premier niveau.
- Participer à la démarche qualité et au respect des bonnes pratiques de laboratoire.

## **Gestion de projets R&D**

- Préparer et réaliser les essais à l'échelle laboratoire (Réacteurs de synthèse batch ou continu, filtration, distillation, etc ...).
- Assurer la traçabilité des essais.
- Rédiger des rapports de projet R&D ou des rapports de restitution de résultats pour des clients avec l'aide d'un chef de projet.
- Rédiger des modes opératoires et procédures liés au développement d'un nouveau procédé ou lié à l'utilisation de nouveaux appareils.
- Réaliser les analyses de routine : qualité des produits des réacteurs pilotes.
- Développer des nouveaux protocoles d'analyses « non routine » pour soutenir la montée en échelle sur les pilotes industriels.
- Définir des cahiers des charges et les besoins pour l'acquisition de nouveaux équipements d'analyses ou de synthèse.
- Rechercher des fournisseurs d'outils, d'équipements ou des prestataires d'analyses, obtenir des devis et négocier des prix et délais de livraison avec l'accord de son manager.
- Organiser le suivi des stocks et achats de consommables, solvants et matériaux de recherche.
- Organiser et réaliser l'évacuation des déchets du laboratoire.

Cette liste d'activités n'est pas limitative, d'autres activités peuvent être réalisées.

## **COMPETENCES REQUISES**

### **Compétences et expériences techniques**

- Connaissances approfondies en chimie organique indispensables.
- Expérience solide d'au moins 2 ans d'expérimentation dans un laboratoire universitaire ou industriel.
- Connaissances théoriques et expérience en laboratoire en chimie analytique (GC MS, LC MS, IR TF, KF etc.) fortement souhaitées.
- Connaissances dans le domaine de chimie de polymères souhaitées.
- Capacité à rédiger des protocoles de synthèse organique et protocoles d'analyses, présenter ses résultats d'expérimentation dans des rapports techniques.
- Connaissances réglementaires en hygiène et sécurité industrielle.
- Maîtrise des systèmes de purification à l'échelle du laboratoire.

### **Compétences générales**

- Avoir le goût du challenge et la curiosité.
- Adaptabilité.
- Capacité à travailler en équipe.
- Communiquer efficacement avec ses collègues et contacts externes.
- Savoir utiliser les logiciels Microsoft (Word, Excel, Powerpoint).

## **NIVEAU D'ÉTUDE REQUIS ET EXPÉRIENCE DEMANDÉE**

- Technicien supérieur BAC+ 2/+3
- Formation initiale : BUT / BTS : Chimie organique/ Chimie analytique
- Expérience professionnelle souhaitée : minimum de 2 ans dans l'industrie chimique