



Solutions de réduction de la consommation en eau des sites industriels

En partenariat avec :



1ER AVRIL 2025

08h30 à 17h

Centre culturel - Brassac-les-Mines

PROGRAMME

ACCUEIL CAFÉ

08H30 - 09H00



INTRODUCTION DE LA JOURNÉE



CADRE JURIDIQUE ET ENJEUX RÉGLEMENTAIRES

- **PANORAMAS PUBLICS AVOCATS** - Caroline Joly
- **AGENCE DE L'EAU LOIRE BRETAGNE**



RECHERCHE DE FUITES ET SOLUTIONS DIGITALES POUR UNE MEILLEURE GESTION DES CONSOMMATIONS

- **ETAT 9** - Surconsommation d'eau/recherche de fuites/tracer des réseaux

Etat 9 met en œuvre des techniques d'investigations en matière de traçage de réseaux et recherche de fuites permettant de vérifier l'état général de vos réseaux, de vérifier leur conformité et localiser les fuites.

Leurs prestations sur les réseaux permettent également d'intervenir conjointement avec d'autres équipes lors d'opération de maintenance pour décaper, nettoyer, assécher, ventiler, inerte ou mettre hors condensation l'ouvrage. Ils interviennent également dans les enquêtes pour élucider une problématique de surconsommation d'eau sur les sites ne laissant pas apparaître pour autant de dégâts des eaux

- **INEOVTEC** - Optimisez votre consommation en eau avec le digital : une réponse concrète aux défis industriels

Ineovtec propose des technologies digitales avancées, combinant capteurs connectés, Data et IA pour mesurer, analyser et optimiser les flux d'eau en temps réel. Réduisez votre empreinte hydrique tout en améliorant votre efficacité opérationnelle !

- **DAMETIS** - L'optimisation des procédés par une solution digitale pour une réduction des consommations à la source

Présentation des différents leviers et retours d'expériences.



OPTIMISATION DES PROCÉDÉS ET RÉDUCTION DES CONSOMMATIONS

- **ENGIE SOLUTIONS** - Refroidissement industriel : Comment économiser jusqu'à 90% d'eau sans compromettre la performance ?

Aujourd'hui, l'eau est une ressource critique pour l'industrie. Entre les enjeux environnementaux, les contraintes réglementaires et la hausse des coûts, chaque mètre cube économisé est un levier de compétitivité. Pourtant, dans de nombreux sites industriels, les systèmes de refroidissement sont encore de véritables gouffres hydriques.

- **FIVES PROSIM** - La méthode du pincement pour minimiser les consommations d'eau dans les industries

Réutiliser des effluents (REUT) ou recycler l'eau chargée au sein des usines est une des voies d'améliorations et de réductions à la fois des consommations d'eau en entrée d'usine mais aussi des effluents en sortie. La méthode du pincement (aussi appelée analyse « Pinch ») reconnue dans le domaine de l'énergie pour améliorer significativement l'efficacité énergétique des usines, peut être employée pour quantifier et valoriser au mieux ces gisements au sein d'un procédé et proposer des réseaux d'eau plus efficient afin d'atteindre des économies d'eau substantielles. L'application de cette méthode a montré un potentiel élevé de minimisation des consommations, allant jusqu'à 50 % d'économie en théorie dans certains cas (notamment pour l'industrie agroalimentaire très consommatrice d'eau).

- **ANTEA GROUP - Optimisation de la consommation en eau**

A partir d'un diagnostic complet des usages de l'eau (ressources, bilan matière et énergie, positionnement par rapport aux meilleures techniques disponibles et aux données disponibles de la branche d'activité...), Antea Group s'attache à optimiser les consommations au travers de 3 axes : Réduire / Recycler / Réutiliser.

L'objectif d'économie circulaire peut se faire à l'échelle d'un ou plusieurs site(s) industriel(s).

- **CONDORCHEM ENVITECH FRANCE - Prise en compte du concept de ZLD dès la phase de conception d'une unité industrielle**

La prise en compte du concept de ZLD dès la phase de conception peut permettre aux industriels de développer des procédés plus économes en consommation d'eau tout en revalorisant les constituants des rejets liquides.



TEMPS DE PAUSE ET D'ÉCHANGES



- **ELMATEC - Réutilisation des eaux usées : des solutions sur mesure pour chaque contexte industriel**

La réutilisation de l'eau est un enjeu majeur pour allier la préservation des ressources hydriques et la productivité industrielle. En combinant diverses technologies, notamment membranaires, Elmatec développe des solutions sur mesure adaptées à chaque secteur. Grâce à leur large gamme de pilotes, ils garantissent des traitements optimisés et éprouvés pour chaque application industrielle.

- **INOYAYA - Préserver la ressource en eau pour la rendre accessible à tous**

InovaYa propose des solutions durables dans le traitement et la purification de l'eau grâce à une approche alliant technologie avancée et écoconception.

Ils développent des systèmes autonomes et modulaires tout en minimisant l'impact environnemental

- **LEVIATHAN DYNAMICS - Réutilisation de l'eau contenue dans les effluents industriels par évapo-concentration basse température.**

Leviathan Dynamics commercialise une technologie d'évapo-concentrateurs basse température et faible consommation énergétique (basée sur la compression mécanique de vapeur d'eau sous vide).

Cette solution est destinée aux industriels pour traiter des effluents en séparant un distillat aqueux d'un côté (généralement de l'eau), et un concentrat de l'autre.

- **MICROPULSE PLATING CONCEPTS - L'économie et le REUSE de l'eau grâce à l'UVc**

Micropulse Plating Concepts propose des solutions de désinfection par l'UV destinées au maintien de la qualité des eaux industrielles (eaux de process, eaux de rejets...) et présentera la technologie UVc MPC :

- l'économie d'eau grâce à la récupération, le stockage, la désinfection UVc et l'utilisation des eaux de pluie.
- le REUSE des eaux de TAR dans les réseaux de chaudières grâce à l'UVc.

- **TREEWATER - L'oxydation avancée, une solution d'avenir pour le recyclage des effluents industriels**

L'oxydation avancée permet de dégrader les polluants complexes des effluents industriels, offrant une solution efficace et durable pour leur recyclage. Treewater intègre cette technologie pour aider les industries à réduire leur impact environnemental.

- **MINERVE TECHNOLOGY - Aspects qualitatifs & quantitatifs du traitement des eaux**

Avantages du dioxyde de chlore dans la réutilisation des eaux

- Pas d'influence du pH de l'eau
- Rémanence plus longue que le chlore
- Pas de production de sous-produits de désinfection
- Efficace contre le biofilm à dose potable
- Ne réagit pas avec la matière organique
- Effet bactériostatique

6

MARATHON DES RENCONTRES

Un format ultra-dynamique pour maximiser les échanges et élargir votre réseau !

REPAS EN COMMUN FORMULE À LA CHARGE DE CHAQUE PARTICIPANT 12H40 - 14H00

7

LE FINANCEMENT DE CES SOLUTIONS

Découvrez les aides, les dispositifs et les financements que vous pouvez mobiliser pour financer vos projets d'investissement.

- **AGENCE DE L'EAU LOIRE-BRETAGNE**
- **BANQUE DE LA TRANSITION ENERGETIQUE**
- ...



TEMPS DE PAUSE ET D'ÉCHANGES



8

RDV BTOB

- Rencontrez les apporteurs de solutions, les financeurs et les organismes d'accompagnement et de soutien aux entreprises lors de rendez-vous individuels de 15 mn.
- Vous pourrez prendre RDV sur place avec :



Établissement public du ministère chargé du développement durable

